MANUAL

TE25 NEW

30/05/2014

Sumário

Manual de Uso 3
Alertas 3
Principais Características 4
Dispositivos de Segurança 5
Timão 5
Apoio do Operador 5
Adesivos e Plaquetas 6
Içamento 6
Funcionamento 6
Trocas de Bateria 8
Operação e Transporte de Cargas 9
Manutenção 10
Garantia 13
Instruções de Segurança Para Freios 13
Tabela de Torque de Parafusos 15
Tabela de Lubrificantes 15
Equipamentos Preparados para Baixas Temperaturas - FRIGORÍFICOS 16
Manual de Peças de Reposição **17**
Introdução 17
Chassis e Componentes 1 18
Braço, Varão e Jumelo 19
Cilindro de Elevação 21
Chassi e Componentes 2 22
Acoplamento da Tração 23
Suporte de Giro do Timão 25
Conjunto do Timão 26
Conjunto de Tração 28
Esquema Elétrico 29
Esquema Hidráulico 30
Falhas, Causas e Correções dos Controladores 31

Manual de Uso

Prezado cliente,

Parabéns!

Você adquiriu um dos equipamentos PALETRANS para a movimentação e armazenagem de cargas, desenvolvido com tecnologia mundial, de simples operação e fácil manutenção.

1- ALERTAS

Antes de operar a sua TE25-New, leia as instruções contidas neste manual para obter o máximo rendimento e durabilidade do equipamento. Consulte o fabricante do equipamento quanto à dúvidas não relacionadas neste manual.

- Proíba a utilização do equipamento por pessoas não autorizadas. Consulte os órgãos responsáveis quanto à necessidade de habilitação para operação deste equipamento.
- Nunca transporte nem eleve pessoas sobre os garfos ou em outro lugar da empilhadeira.
- Nunca mantenha o equipamento desligado/estacionado com os garfos elevados, nem com a torre avançada.
- Nunca execute manobras bruscas com a carga ou gire a empilhadeira em alta velocidade.
- Para sua segurança e garantia, respeite os adesivos de alerta fixados no equipamento.
- Não ultrapasse a capacidade de carga máxima indicada na plaqueta de CAPACIDADE RESIDUAL.
- Nunca eleve cargas somente com as extremidades dos garfos. Deve-se garantir que se tenha avançado totalmente os garfos por baixo dos paletes até que o dorso dos garfos encoste nos paletes.
- Nunca se mova ou execute manobras em alta velocidade quando a carga estiver elevada.
- Nunca substitua a bateria original por outra mais leve ou com menores dimensões.
- Nunca desconecte a tomada de bateria com a empilhadeira em movimento. Isto pode causar sérios danos aos componentes eletrônicos.
- Trafegue em pisos planos, nivelados e isentos de buracos.
- Somente movimentar e elevar cargas paletizadas, uniformemente distribuídas no palete, com os garfos centrados. Este equipamento foi desenvolvido para a movimentação de paletes padrão PBR.
- Evite trafegar com a carga acima de 500mm do solo.
- Não passe e nem fique em baixo dos garfos.
- Não utilize o equipamento durante a recarga da bateria. Não interrompa a carga da bateria para uso do equipamento.
- Para maior durabilidade de sua bateria, leia atentamente o manual do fabricante da bateria e do carregador.
- Não deixe seu equipamento na chuva e nunca lave-o com jato d'água. Limpe as partes metálicas e plásticas com pano levemente umedecido e os componentes elétricos com ar comprimido de baixa pressão, sem umidade, ou utilize um pincel macio sem partes metálicas.
- Utilize os pontos identificados pelas etiquetas para transporte e içamento de sua empilhadeira.
- Proteja, não danifique e não remova as etiquetas de alerta.
- Oriente o usuário para sua segurança, desempenho, durabilidade e garantia.
- Utilize peças de reposição originais, procedentes da rede de serviços autorizadas pela PALETRANS.

- Nunca altere o equipamento original, pois estas alterações podem comprometer e alterar a estabilidade do equipamento. Neste caso, consulte a rede de serviços autorizada PALETRANS.
- Em rampas, a inclinação do equipamento deverá ser de, no máximo, de 10% com carga e 15% sem carga.

ATENÇÃO

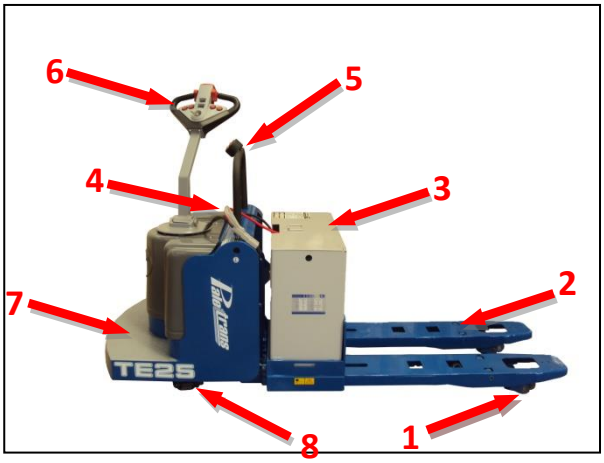
- O pavimento (revestimento do piso) influencia diretamente a distância a ser percorrida ao se frear o equipamento.
- Nunca movimente o equipamento em pisos cobertos com gelo.
- O piso onde o equipamento deverá ser utilizado deve apresentar suficiente capacidade de sustentação.
- Não opere o equipamento em ambiente com risco de explosão e incêndio sem que tenha sido preparado pelo fabricante para tais condições de trabalho.
- Não opere o equipamento em ambientes frigoríficos sem que tenha sido preparado pelo fabricante para tal condição de trabalho.
- Não opere o equipamento em ambiente com alta concentração de poeira.
- Não opere o equipamento em vias públicas.
- **Qualquer alteração no equipamento deve ser autorizada pelo fabricante sob pena de perda de garantia.**

2- PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Este é um equipamento eletrônico destinado a elevar e movimentar cargas em percursos planos, nivelados e isentos de buracos.

Os comandos são bem visíveis e acionados ergonomicamente cômodas.

A figura abaixo indica os principais componentes do equipamento.



1- Roda de Carga

2- Garfo

3- Bateria

4- Conector da Bateria

5- Apoio do Operador

6- Timão

7- Plataforma de Operação

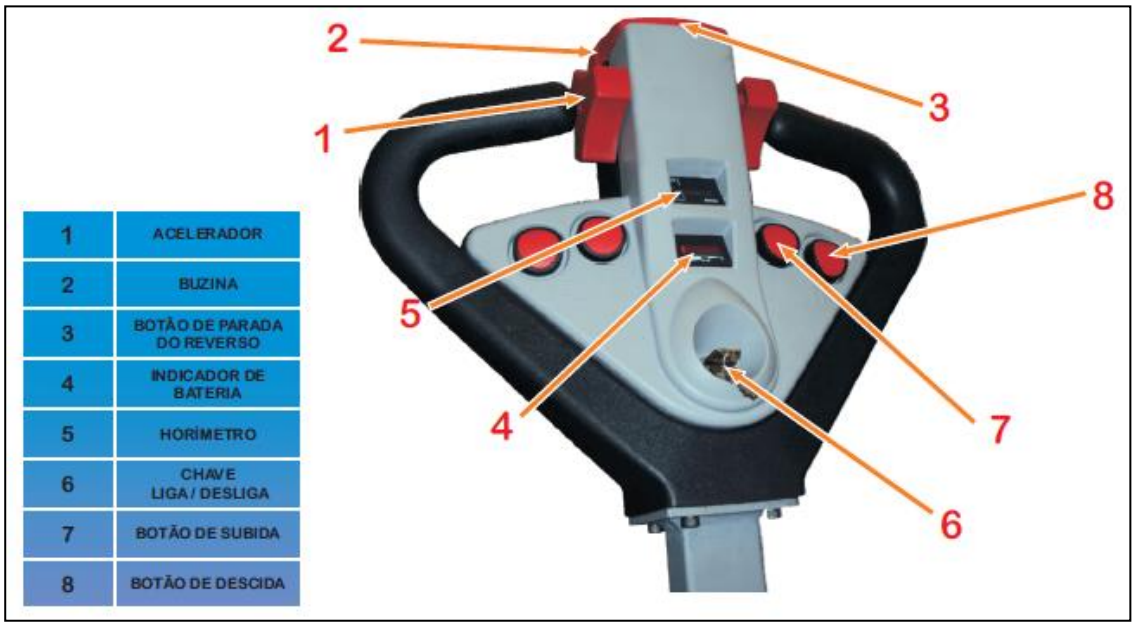
8- Roda de Tração

3- DISPOSITIVO DE SEGURANÇA

- Conector da Bateria (7) – Quando conectado, desativa totalmente o sistema elétrico.
- Válvulas controladoras de fluxo (8) compensadas à pressão, que controlam a velocidade de descida do porta garfos, garfo e carga, limitando a velocidade de descida à um limite seguro.
- "Auto-chek" – verifica todo sistema eletro-eletrônico de tração, elevação e direção do equipamento toda vez que se liga a empilhadeira. Caso detecte alguma falha, não permite o uso do equipamento e informa a respectiva mensagem de falha no painel informativo.
- Freio eletromagnético – situado no motor de tração, atua e imobiliza o equipamento por ação de molas em qualquer situação de emergência, mesmo sem energia.
- Rodízio (4) – são responsáveis pela estabilidade do equipamento quando estiver em movimento.

4- TIMÃO

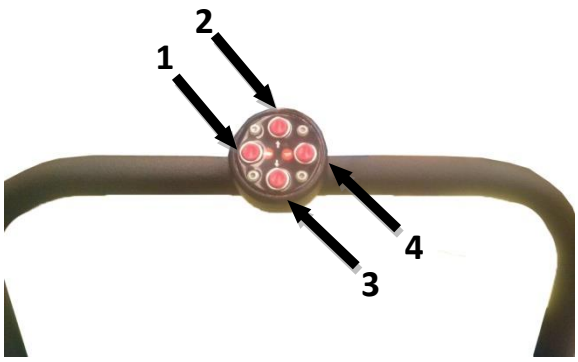
O transpalete pode ser dirigido por um operador à pé ou sobre a plataforma. O ângulo de giro é de 180°. O Timão age diretamente na roda motriz e para trocar de direção deve-se girá-lo no sentido desejado.



1	ACELERADOR
2	BUZINA
3	BOTÃO DE PARADA DO REVERSO
4	INDICADOR DE BATERIA
5	HORÍMETRO
6	CHAVE LIGA / DESLIGA
7	BOTÃO DE SUBIDA
8	BOTÃO DE DESCIDA

5- APOIO DO OPERADOR

No apoio do operador, encontram-se os botões de 1- Velocidade, 2- Subida, 3- descida e 4- Buzina.



6- ADESIVOS E PLAQUETAS

Os seguintes adesivos informativos são fixados no equipamento:

7- ADESIVOS DE ALERTA

- Nunca ultrapasse os limites indicados na plaqueta de CAPACIDADE DE CARGA.

8- IÇAMENTO

Os pontos de içamento, utilizados no transporte de seu transpalete quando o mesmo não apresenta carga para se movimentar, ou até mesmo trocá-lo de nível de trabalho, (degrau muito alto, que impossibilita o uso de rampa), se encontram lateralmente no chassi e apresentam-se como furos para inserção de ganchos.

- Os pontos de içamento suportam somente o peso da máquina com bateria.

9- FUNCIONAMENTO

Primeira operação: Se o equipamento estiver estacionado e desligado, é importante seguir a sequência de operação.

- Inserir a tomada da bateria no conector fêmea do equipamento.
- Somente ligar a chave se o timão estiver totalmente abaixado ou levantado.
- Girar a chave de contato do timão.
- Abaixar o timão.
- O equipamento está pronto para ser operado.

PARA MOVER O TRANSPALETE

- Segurar o timão na posição central.
- Girar o timão suavemente no sentido que se deseja efetuar o movimento (frente/trás), até que a máquina entre em funcionamento.
- Pressione o atuador da buzina se necessário, ou para sinalizar a passagem do equipamento por locais em uma visibilidade adequada.
- Pressione um dos botões da Segunda velocidade se a mesma for necessária.

PARA ELEVAR O GARFO

- Pressione um dos botões de subida, localizados no timão ou no botão de subida localizado na barra de apoio do operador, para elevar o garfo. O controle de velocidade de elevação e descida é automático, feitos por sensores que encontram fixados no chassi.

PARA ESTACIONAR O TRANSPALETE

- Soltar totalmente o acelerador. O freio de estacionamento atua automaticamente e imobiliza o equipamento mesmo em rampas de até 10°.
- Desligar a chave de contato. Não mantenha a chave de contato no equipamento o mesmo estiver fora de uso.
- Retirar a tomada de bateria do equipamento.

10- TROCAS DE BATERIA

A bateria está localizada à frente do chassi e antes do garfo e repousa sobre roletes. Para a sua remoção, é necessária a utilização de um carro suporte de bateria específico para tal uso.

PARA REMOÇÃO DA BATERIA

- Antes de retirar a trava da baetria, colocar a máquina em piso horizontalmente plano.

* Desligar a chave de contato;
* Desconectar a bateria;
* Retirar a trava que se encontra ao lado da bateria;
* Posicionar o carro de troca de bateria alinhado à bateria;

- Puxar a bateria em direção ao carro de troca e role a bateria até que a mesma tenha sido totalmente removida do transpalete.

PARA RECOLOCAÇÃO DA BATERIA

- Seguir a ordem inversa.
- Assegure-se de repor uma bateria de mesmo peso, capacidade e dimensões da original.
- Assegure-se que a trava esteja bem encaixada no rasgo do chassi.

OPERAÇÃO DE CARGA DA BATERIA

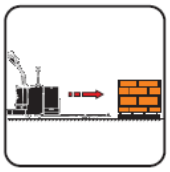
- Todo procedimento de carga e manutenção de sua bateria está especificado no manual que acompanha o carregador.
- Siga todo o procedimento corretamente para que a vida útil de sua bateria não seja comprometida.

11- OPERAÇÃO E TRANSPORTE DE CARGAS

Diariamente o operador deve verificar os seguintes itens antes de iniciar a operação do equipamento:

- Funcionamento do freio.
- Examinar visualmente os garfos.
- Examinar visualmente as rodas.
- O estado de carga da bateria.
- O nível de eletrólito da bateria.
- Verificar todos os dispositivos de segurança.

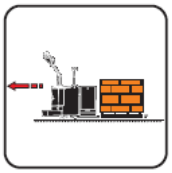
OPERAÇÃO



- Aproximar-se e posicionar-se em frente ao palete que se quer movimentar.

- Avançar o transpalete lentamente atento para entrada das pontas dos garfos no palete.

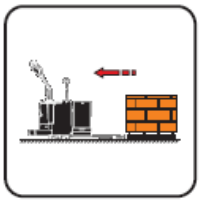
- Elevar o garfo até sua posição máxima.



- Mover o transpalete até o destino, sempre na direção indicada. Sempre em sentido oposto à direção dos garfos.

- Se necessitar subir ou descer rampas, mova o transpalete no sentido em direção aos garfos.

- Para depositar o palete no chão, pressione o botão de descida;



- Avançar o transpalete e continuar operações.

- Ao descer rampas com a carga, obedeça o ângulo de inclinação de 10%;

12- MANUTENÇÃO

Para garantir que o transpalete opere em segurança e por longo período, é obrigatória a manutenção periódica.

A manutenção deve ser realizada por técnicos treinados.

A rede de serviços autorizada pela PALETRANS está apta a executar as manutenções periódicas.

Antes de iniciar qualquer manutenção no equipamento, certifique-se que:

- A tomada de bateria não está conectada ao equipamento;
- O sistema hidráulico está despressurizado. Para despressurizá-lo, abaixe os garfos até o piso e mantenha nesta posição por alguns segundos. Libere o Botão de descida.

PRIMEIRA INSPEÇÃO

- É recomendável que se realize a primeira inspeção após 50 ou 100 horas de uso.
- Verificar o nível de óleo do reservatório hidráulico.
- Examinar torque de aperto dos parafusos da roda de tração.
- Examinar todas as vedações hidráulicas quanto à vazamento.
- Examinar todos os conectores elétricos.

MANUTENÇÃO PERIÓDICA

- Manutenção trimestral ou a cada 500 horas (o que ocorrer primeiro) para equipamentos em ambientes não agressivos.
- Trocar o rolamento de giro do redutor da tração a cada 10.000 horas.

LUBRIFICAÇÃO

- Lubrificar todas as peças móveis.
- Lubrificar rolamento dos roletes que suportam a bateria.
- Engraxar a engrenagem e pinhão do motor de tração.

Quantidade de turnos	Ambiente limpo – sistema hidráulico	Ambiente com pó ou frigorífico – sistema hidráulico	Troca de óleo do redutor de tração.
1 turno	500 horas ou 90 dias*	250 horas ou 45 dias*	2000 horas ou 1 ano
2 turnos	250 horas ou 45 dias*	125 horas ou 22 dias	1000 horas ou 6 meses
3 turnos	125 horas ou 22 dias*	63 horas ou 11 dias*	500 horas ou 3 meses

*O que vencer primeiro

VAZAMENTOS

- Examinar o redutor da tração quanto a vazamentos.
- Examinar vazamentos no cilindro hidráulico.
- Examinar vazamentos em todas as conexões hidráulicas.
- Examinar estado geral da mangueira.

RODAS

- Examinar torque de aperto dos parafusos da roda de tração.
- Examinar o desgaste da roda de tração e de carga, assim como danos no revestimento.

FREIOS

- Ajustar a folga do freio eletromagnético conforme instruções de freio na pág.

NÍVEIS DE ÓLEO

- Verificar nível de óleo do reservatório hidráulico.

COMPONENTES ELETROELETRONICOS

- Examinar todos os conectores elétricos.
- Examinar o estado de conservação dos cabos de bateria.

BATERIA

- Verificar os bornes quanto à oxidação.
- Para maiores esclarecimentos, entrar em contato com o fornecedor da bateria.

CONDIÇÕES DE USO DAS BATERIAS TRACIONÁRIAS NA MÁQUINA

1 – Durante a operação, usar corretamente a bateria: ela deve estar totalmente carregada, descansada, limpa e seca.
2 – Não utilizar objetos metálicos para limpeza da bateria.
3 – A bateria deve estar sempre limpa e seca, pois sujeira e umidade causam fuga na corrente e pode queimar componentes da máquina. Lavar com água e 10% de bicarbonato de sódio e depois, com água limpa. Secar com ar comprimido.
4– Manter a água da bateria no nível correto (utilizar somente água destilada/desmineralizada).
5 – Nunca coloque água na bateria com ela descarregada. Colocar somente após a carga.
6 – Nunca trabalhar com a bateria com baixo nível de eletrólito. O mesmo deve cobrir as placas, pois se estiver muito baixo, há risco de danificar ou queimar componentes do equipamento e até mesmo explosão da bateria.
7 – Verificar sempre as válvulas automáticas e fazer manutenção a cada 06 meses (lavar com água + 10% de soda cáustica e verificar o funcionamento da bóia).
8 – Após o uso da bateria, ela deve descansar por 1 hora antes da próxima carga. Após a carga, deixar descansar por 6 horas.
9 – Baterias tracionárias devem receber manutenção preventiva 1 vez por semana e manutenção corretiva a cada 6 meses.

Preventiva: Limpeza, nível de eletrólito, condições de cabos, válvulas, tomadas, conexões, densidade e tensões.
Corretiva: Equalização, teste de capacidade e funcionamento geral.

CHASSI

- Verificar existência de fissuras.
- Examinar rolamentos dos roletes do suporte da bateria.

MOTORES

- Verificar ruídos nos rolamentos dos motores de tração, elevação.
- Fazer a inspeção das escovas dos motores de elevação e caso estiverem gastas, substituir imediatamente.
- Desmontar o motor de elevação e fazer a limpeza.

LUBRIFICANTES UTILIZADOS NO EQUIPAMENTO OPERANDO EM AMBIENTES COM TEMPERATURAS POSITIVAS.

ÓLEO HIDRÁULICO		ÓLEO DA TRAÇÃO		GRAXA DO ROLAMENTO DA TRAÇÃO	
MARCA	DESCRIÇÃO	MARCA	DESCRIÇÃO	MARCA	DESCRIÇÃO
LUBRAX	LUBRAX INDUSTRIAL HR-68-EP	LUBRAX	LUBRAX GL-5 SAE90	LUBRAX	LUBRAX GMA
Ipiranga	IPTUR AW 68	Ipiranga	IPIGEROL SP SAE90	Ipiranga	LITHOLINE MP
	RANDO HD 68		MULTIGEAR EP SAE90		MARFAK MP
Castrol	HYSPIN AWS 68	Castrol	MAXTRON SAE90	Castrol	LM
	TELLUS 68		SPIRAX AX E A SAE90		RETINAX WB
REPSOL YPF	HIDRÁULICO BP 68	REPSOL YPF	HIPOIDAL 90	REPSOL YPF	GRASA 62
Mobil	HYDRAULIC AW 68	Mobil	MÓBILUBE HD SAE90	Mobil	MOBIL GRASE MP

13- GARANTIA

Seu equipamento está coberto quanto a defeitos de fabricação por um período de 6 meses ou 1000 horas (o que vencer primeiro), excetuando-se os caracterizados por uso indevido e desgaste normal.

Para a comprovação do prazo de garantia, o cliente deve anexar ao equipamento uma cópia da nota fiscal de origem, e encaminhá-lo à uma oficina autorizada.

A garantia não cobre:

- Uso indevido
- Alterações parciais ou totais do equipamento
- Utilização de peças não originais.
- Batidas, incêndios ou acidentes
- Operação e manutenção realizadas por pessoal não autorizado

14- INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA FREIOS

1- Os componentes

- Só devem ser utilizados da maneira indicada.
- Nunca comece a usar se houver danos visíveis.
- Nunca submetê-los à modificações técnicas.
- Nunca começar trabalho se não estiverem completamente montados.
- Nunca utilizar sem as proteções necessárias.
- Dependendo do seu tipo de proteção, podem ter peças se movimentando durante a operação. As superfícies podem estar quentes.

2- Para componentes

- O manual de instruções sempre deve estar no lugar em que serão montados.
- Só podem ser utilizados acessórios autorizados.
- Só podem ser utilizadas peças originais para troca.

3- Observar todas as indicações do manual de instruções

- Este é um requisito para o funcionamento seguro e livre de falhas, para assim, obter as características indicadas do produto.

4- Todo trabalho com os componentes só podem ser feito por pessoal qualificado

- Conhecem a instalação, a montagem, o começo do trabalho e a operação do produto.
- Dispõem da qualificação necessária para a realização de suas atividades.
- Conhecem e sabem aplicar todas as normas de prevenção de acidentes, diretrizes e leis vigentes no local de uso.

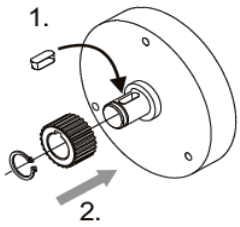
5- Perigo de queimaduras!

- Durante o funcionamento, as superfícies alcançam altas temperaturas. Proteja-se do contato com estas superfícies!

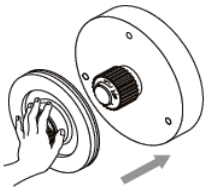
6- Perigo de lesões por contato com o eixo giratório!

- Antes de começar o trabalho, certifique-se que o motor esteja totalmente parado.

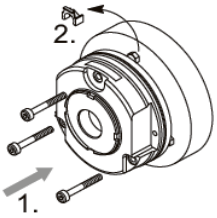
1



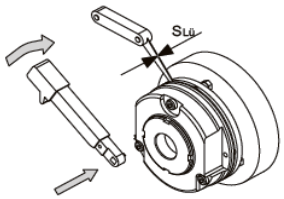
2



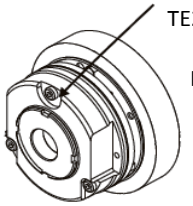
3



4



5 **TORQUE PARAFUSOS.**



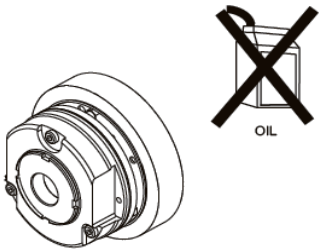
TE25 – 10.1Nm

PR – 24.6Nm

PT – 6Nm

PX – 3Nm

6



AJUSTE DA FOLGA DO FREIO	
ESPESSURA DA LÂMINA DE AJUSTE	*TORQUE CARACTERÍSTICO DO FREIO*
[mm]	[N.m]
0,2	3
	5,9
	10,1
0,3	
	24,6
0,4	
	48
0,5	

Tabela Geral Para Torque de Parafusos						
MEDIDA DA ROSCA	**RESISTÊNCIA DO MATERIAL**					
	4.6	**5.5**	**6.9**	**8.8**	**10.9**	**12.9**
	TORQUES A SEREM APLICADOS EM N.M					
M4	1,0	1,3	2,6	3,0	4,3	5,1
M5	2,0	2,5	5,1	6,0	8,5	10,2
M6	3,4	4,5	8,7	10,3	14,7	17,6
M7	5,6	7,4	14,2	17,1	24,5	28,4
M8	8,2	10,8	21,6	25,5	35,3	42,2
M10	16,7	21,6	42,2	50,0	70,6	85,3

PETROBRÁS	AGIP	MOBIL	TEXACO	SHELL	ESSO	CASTROL	IPIRANGA	APLICAÇÃO
*LUBRAX OH-50-TA	ROTRA FTA	ATF 200R	TEXAMATIC ATF	DONAX TM ou ATF	ATF	TQ tipo A	AT FLUIDO tipo A	Sistema hidráulico, correntes, temperatura negativa até -40°C
-	-	MOBILUX EP2 (-29°C a 100°C)	-	-	BEACON EP2 (-20°C a 120°C)	Long TIME PD2	-	Rolamentos em pontos de lubrificação, articulações, temperatura positiva.
-	-	MOBILUX EP2 (-29°C a 100°C)	-	-	BEACON EP2 (-20°C a 120°C)	-	-	Guias e graxeiras em geral, rolamentos sem pontos de lubrificação, temperatura negativa até -20°C.
-	AKO 4	BREAKE FLUID DOT 4	-	SHELL DOT 4	BRAKEFLUID HD400	RESPONSE DOT 4	SUPER Premiun DOT	Sistema de freio.
LUBRAX INDUSTRIAL EFG 150PS	BLASIA 150	VISCOLITE SS	MEROPA 150	MACOMA OMALA 150	-	ILQ SP 150	PENNANT SP 150	Correntes, temperatura positiva.
LUBRAX INDUSTRIAL GMA-2	MP GREASE	MOBIL GREASE MP (temp. posit.) ou MOBILGREASE 28	MULTIFAK EP2	AERO SHELL GREASES	BEACON EP2 (-20°C a 120°C)	GRAXA ELP2	LITHOLINE MP ou IPIFLEX 2	Guias e graxeiras em geral, temperatura positiva.
LUBRAX INDUSTRIAL GMA-2	-	MOBILGREASE 28 (-55°C a 200°C)	-	-	-	OPTITEMP TT1 (-60°C)	-	Guias e graxeiras em geral, rolamentos sem pontos de lubrificação, articulações, temperatura negativa até -40°C.
LUBRAX INDUSTRIAL EGF-100-PS	BLASIA 100	MOBILGEAR 627	UNIVERSAL EP SAE80W	OMALA 100	SPARTAN EP100	OPTGEAR BM100	PENNANT EP 100	Transmissão, temperatura positiva.
LUBRAX INDUSTRIAL HR-46-EP	OSO 46	MOBIL DTE 25	RANDO HDB 46	TELLUS 46	NUTO H 46	HYSPIN AWS46	IPITUR AW 46	Sistema hidráulico, temperatura positiva.
-	-	MOBILITH SHC 007	-	-	-	LONG TIME PD00	-	Caixa de redução da direção elétrica até -40°C ou temperaturas positivas.

***LUBRAX OH-50-TA – ANÁLISES TÍPICAS**

GRAU		50
Densidade a 20/4°C		0,8815
Ponto de Fulgor (VA)	(°C)	198
Ponto de Fluidez	(°C)	-48
Viscosidade a 40°C	(cSt)	35,7
Viscosidade a 100°C	(cSt)	7,08
Índice de Viscosidade		165

15- Equipamentos Preparados Para Baixas Temperaturas - FRIGORÍFICOS

Pelo fato de o equipamento trabalhar um período dentro da câmara fria e um período fora dela, alguns componentes da máquina podem reter umidade.

Condições oscilação de temperatura podem acarretar uma queda no rendimento do equipamento.

Para equipamentos preparados para operarem em baixas temperaturas, alguns cuidados devem ser tomados:

- Nunca ligar e/ou desligar o equipamento dentro da câmara fria.
- Trabalhar com o equipamento 30 minutos dentro da câmara e 30 minutos fora dela em temperatura ambiente. Nunca deixar ultrapassar os 30 minutos dentro da câmara.
- O equipamento não pode ficar mais que 10 minutos em inatividade dentro da câmara.
- Não efetuar trocas de baterias dentro da câmara fria.
- A temperatura mínima para operar o equipamento em câmaras frias é de, no máximo, -30°C.

Dispomos de serviço de assistência técnica em diversos pontos do Brasil. Trabalhamos com pessoal habilitado e peças originais.

Para dúvidas relacionadas à componentes terceirizados, consultar fornecedor do componente.

Acesse o site para consultar qual assistência técnica está mais próxima de você.

www.paletrans.com.br

1- INTRODUÇÃO – Manual de Peças de Reposição

Escreva aqui os números de série do seu equipamento

Nº de série do Chassi:

UTILIZAÇÃO DO CATÁLOGO

Para cada conjunto de equipamentos existe um desenho, e na página seguinte haverá uma tabela referente ao desenho anterior contendo os seguintes itens:

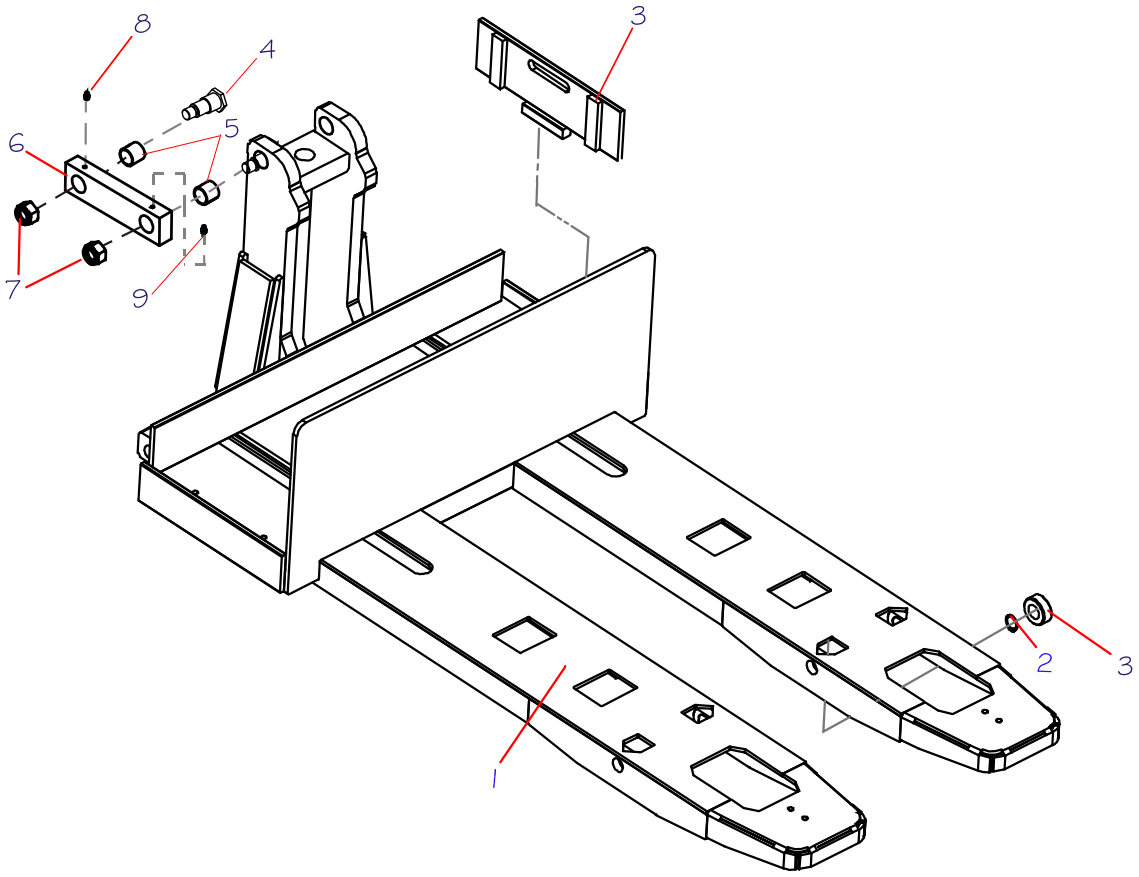
- Posição do componente.
- Código Paletrans.
- Descrição do item.
- Quantidade utilizada.

AQUISIÇÃO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Para facilitar o atendimento de nosso departamento de vendas peças e assistência técnica, você deve ter em mãos as seguintes informações.

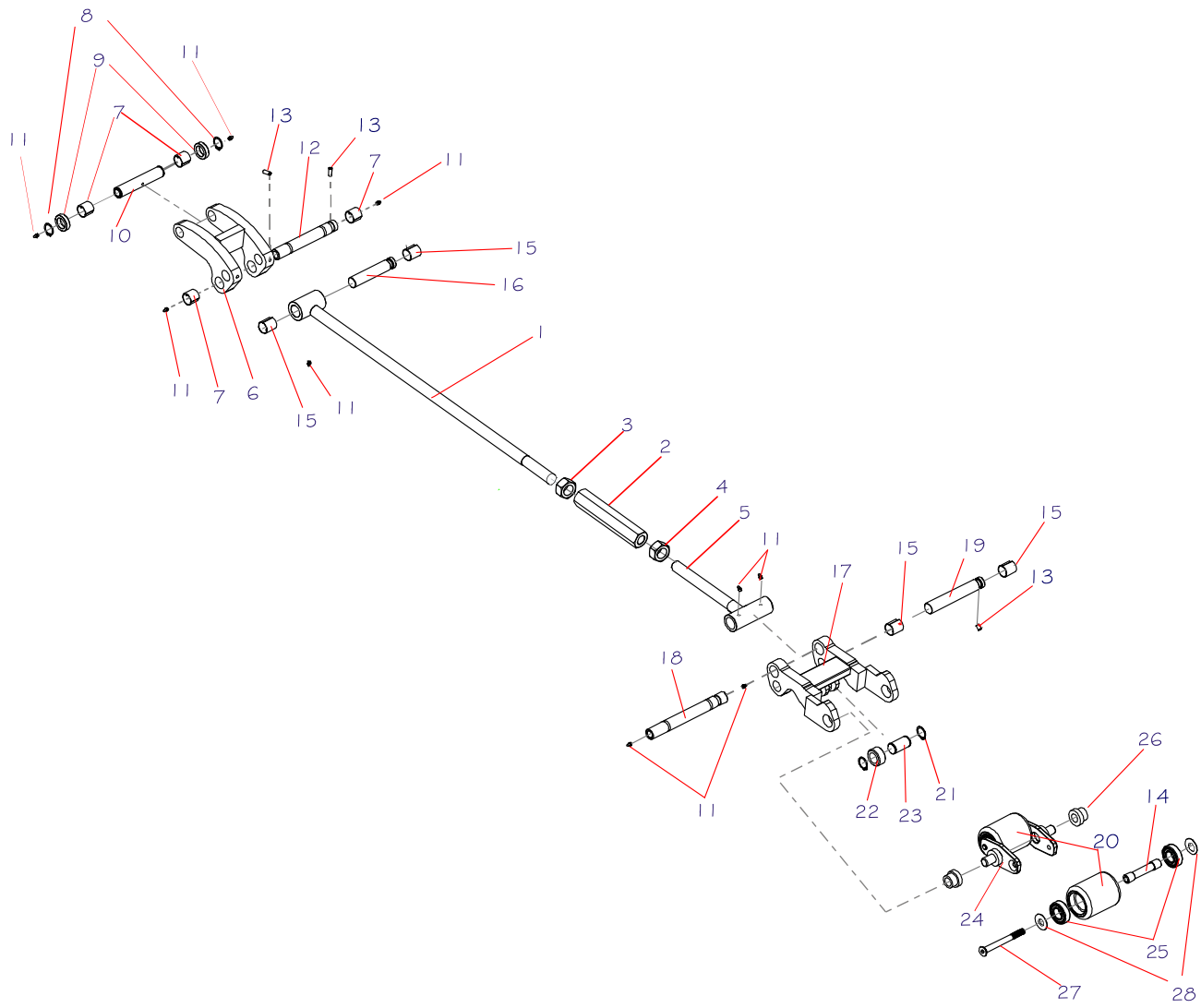
- Número de série do equipamento.
- Código Paletrans da peça desejada.
- Quantidade desejada.

2- CHASSI E COMPONENTES 1



POS.	REPOSIÇÃO	NOME	QTD.
1	0405601	CHASSI CURTO TE25-NEW - COMPLETO	1
	0405635	CHASSI LONGO TE25-NEW - COMPLETO	
2	0402105	ANEL ELÁSTICO E25	2
3	0405602	RODA DE SAÍDA	2
4	0405603	EIXO DE FIXAÇÃO DO ARTICULADOR TE25-NEW	4
5	0405604	BUCHA SINTERIZADA 25	4
6	0405605	ARTICULADOR	2
7	0405606	PORCA PARLOK M20	4
8	0405107	ENGRAXADEIRA RETA 1/4"	2
9	0401249	ENGRAXADEIRA 1/4" X 90º	2
10	0405174	TRAVA DA BATERIA	2

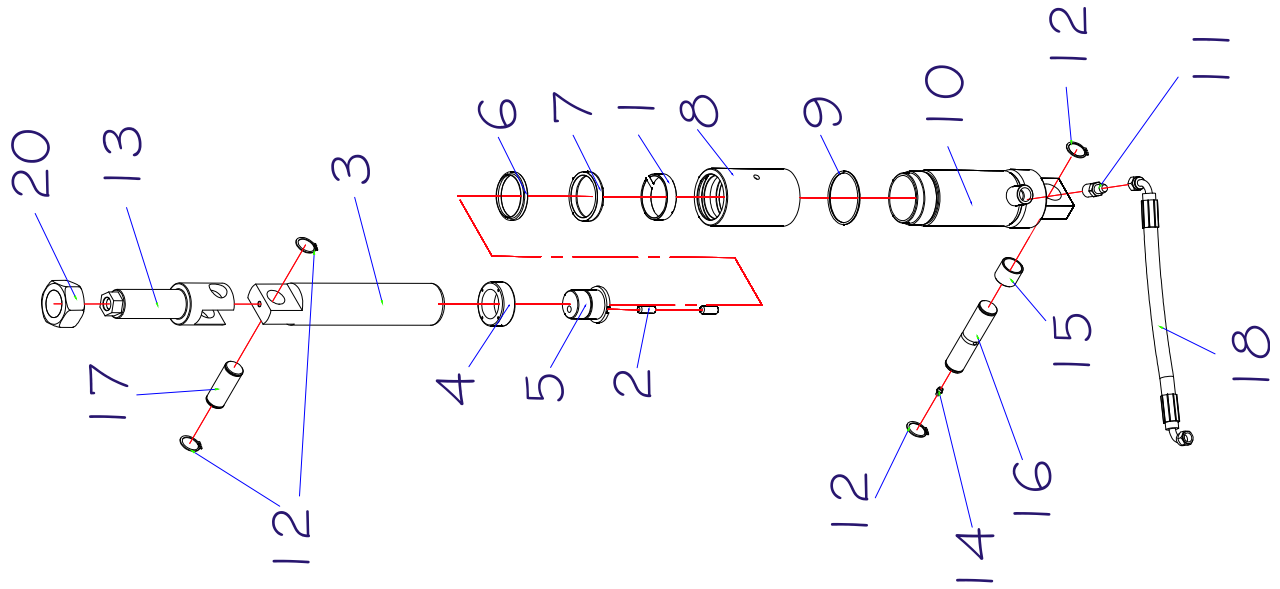
3- BRAÇO, VARÃO E JUMELO



BRAÇO, VARÃO E JUMELO

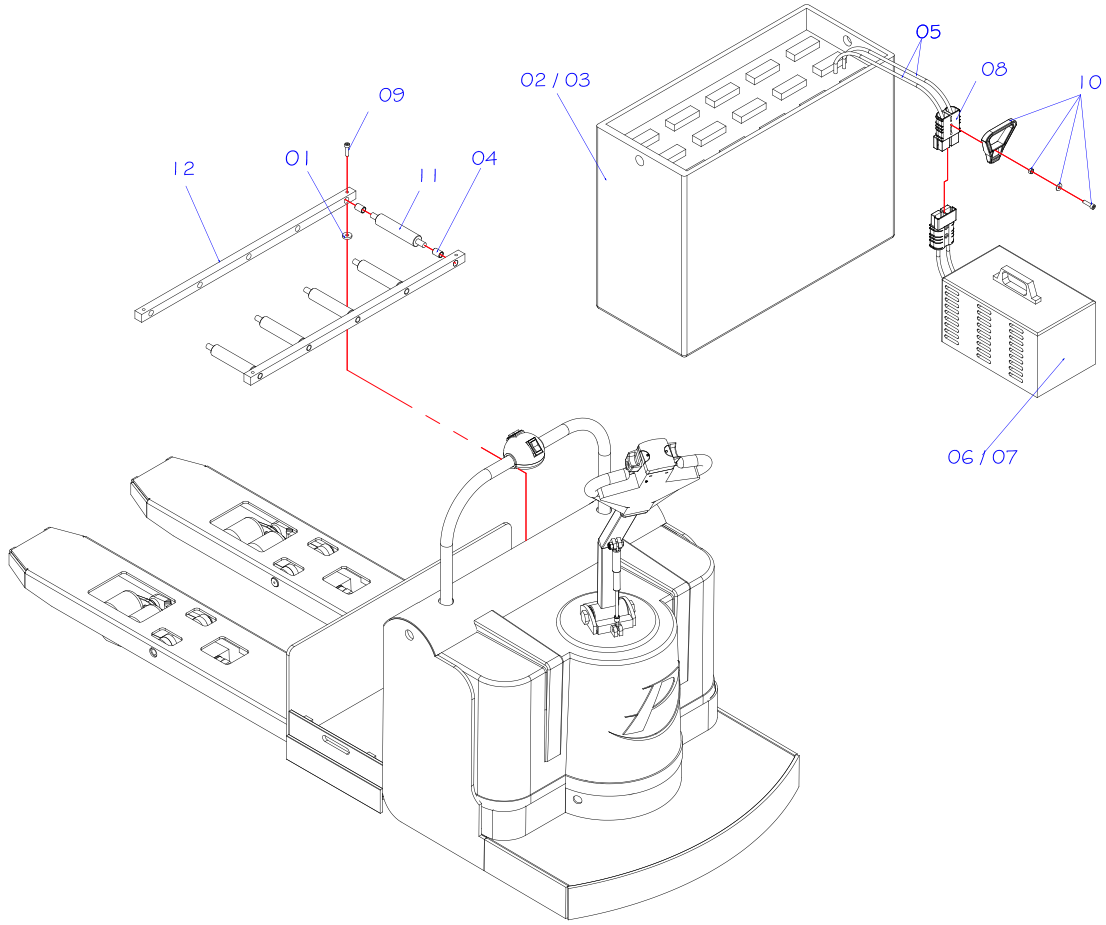
POS.	REPOSIÇÃO	NOME	QTD.
1	0405607	VARÃO CURTO TE25-NEW	2
	0405634	VARÃO LONGO TE25-NEW	2
2	0405608	BUCHA COM ROSCA DO VARÃO	2
3	0405459	PORCA SEXTAVADA M24	2
4	0405460	PORCA SEXTAVADA USINADA M24 ROSCA ESQ.	2
5	0405609	EIXO REGULADOR DO JUMELO	2
6	0405610	BRAÇO DE COMANDO	2
7	0405604	BUCHA SINTERIZADA 25	8
8	0402105	ANEL ELÁSTICO E25	4
9	0405611	ESPAÇADOR DA BUCHA DE APOIO DO BRAÇO	4
10	0405612	EIXO DE FIXAÇÃO DO ACOPLAMENTO TE25-NEW	2
11	0405107	ENGRAXADEIRA RETA 1/4"	14
12	0405613	EIXO DE FIXAÇÃO DO BRAÇO DE COMANDO	2
13	0405154	PARAFUSO ALLEN S/ CABEÇA M8 X 16	2
14	0405624	EIXO DA RODA TANDEM	2
15	0405614	BUCHA SINTERIZADA 30	8
16	0405615	EIXO DA BUCHA DO VARÃO	2
17	0405616	JUMELO SOLDADO	2
18	0405617	EIXO DE FIXAÇÃO DO JUMELO	2
19	0405618	EIXO DO VARÃO	2
20	0405275	RODA TANDEM DE CARGA	2
21	0402105	ANEL ELÁSTICO E24	4
22	0405620	RODA DE ENTRADA	2
23	0405621	EIXO DA RODA DE ENTRADA	2
24	0405622	JUMELO TANDEM	2
25	0405263	ROLAMENTO 6205	8
26	0405300	BUCHA DE BRONZE DO JUMELO TANDEM	4
27	0405304	PARAFUSO ALLEM CABEÇA CHATA M12 X 120	4
28	0405638	ANEL ESPAÇADOR 1MM	8

4- **CILINDRO DE ELEVAÇÃO**



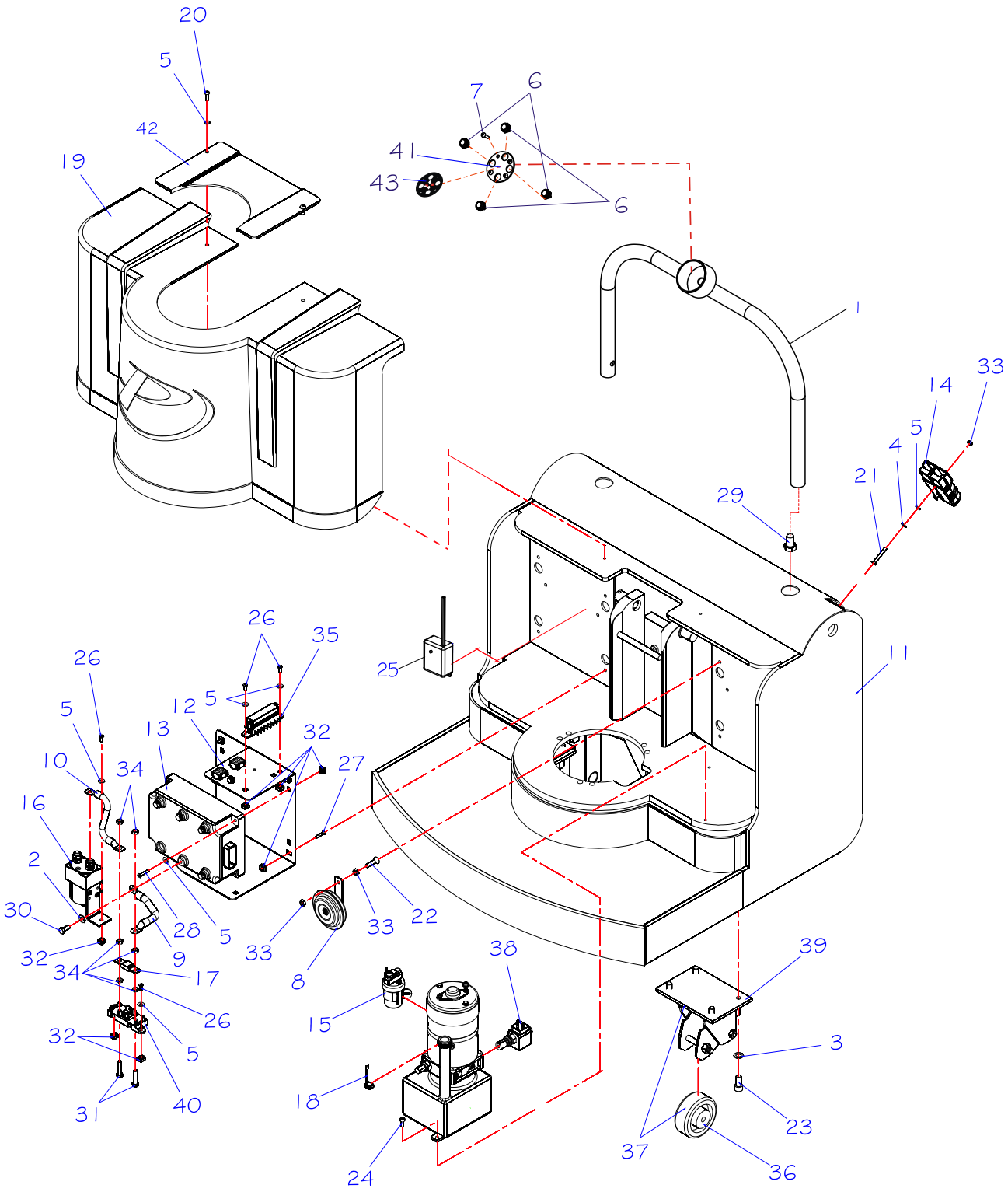
POS.	REPOSIÇÃO	NOME	QTD.
1	0405464	ANEL GUIA 55 X 15 2,5mm	1
2	0405465	PARAFUSO ALLEN S/ CABEÇA PONTA RECARTILHADA M10 X 25	2
3	0405466	PISTÃO DE ELEVAÇÃO	1
4	0405467	GUIA DE BRONZE DO PISTÃO	1
5	0405468	STOP DO PISTÃO	1
6	0405469	ANEL RASPADOR	1
7	0405470	GAXETA	1
8	0405471	TAMPA DO CILINDRO	1
9	0405472	ANEL O'RING	1
10	0405625	CORPO DO CILINDRO DE ELEVAÇÃO	1
11	0403079	ADAPTADOR DA MANGUEIRA NIPLE 3/8" NPT	1
12	0402105	ANEL ELÁSTICO E25	4
13	0405180	APOIO SUPERIOR DO PISTÃO	1
14	0405107	BICO ENGRAXADEIRA 1/4"	1
15	0405604	BUCHA SINTERIZADA 25	1
16	0405169	EIXO DE APOIO DO BRAÇO/INFERIOR DO CILINDRO	3
17	0405181	EIXO SUPERIOR DE ARTICULAÇÃO DO PISTÃO	2
18	0405187	MANGUEIRA	1
19	0405250	PORCA SEXTAVADA M36	1
1-19	0405626	CILINDRO DE ELEVAÇÃO COMPLETO	1

5- CHASSI E COMPONENTES 2



POS.	CÓDIGO COML.	NOME	QTD.
1	0402097	ARRUELA LISA M8	4
2	0405212	BATERIA 324Ah	1
3	0405242	BATERIA 432Ah	1
4	0426068	BUCHA DO ROLETE	10
5	0405211	CABOS DE BATERIA	2
6	0405213	CARREGADOR DE BATERIA (24A 60Hz TRIFÁSICO)	1
7	0405243	CARREGADOR DE BATERIA (24A 90Hz TRIFÁSICO)	1
8	0405105	CONECTOR DE BATERIA	3
9	0405215	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 35	4
10	0405106	PUXADOR DO CONECTOR DE BATERIA	2
11	0426066	ROLETE DA BATERIA	5
12	0426067	SUPORTE DOS ROLETES DA BATERIA	2

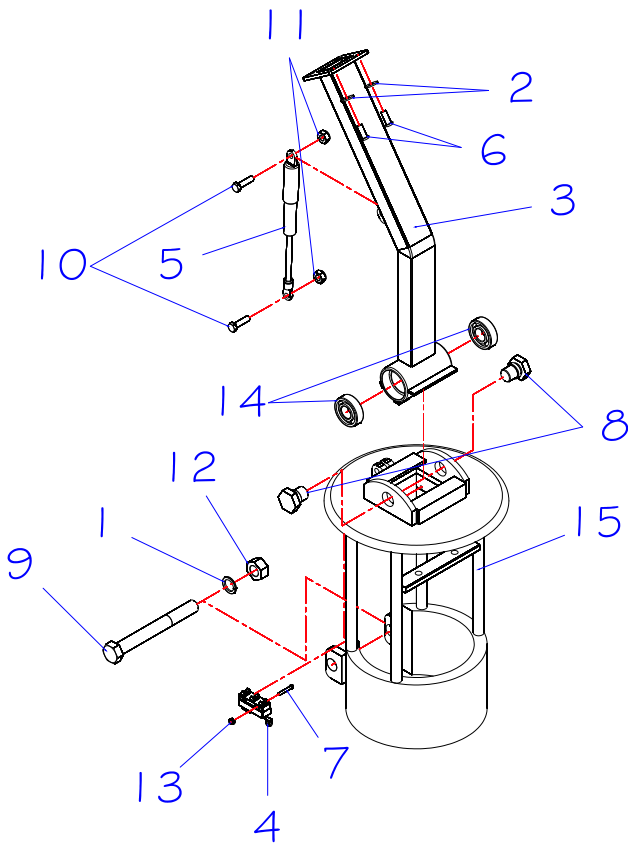
6- ACOPLAMENTO DA TRAÇÃO



ACOPLAMENTO DA TRAÇÃO

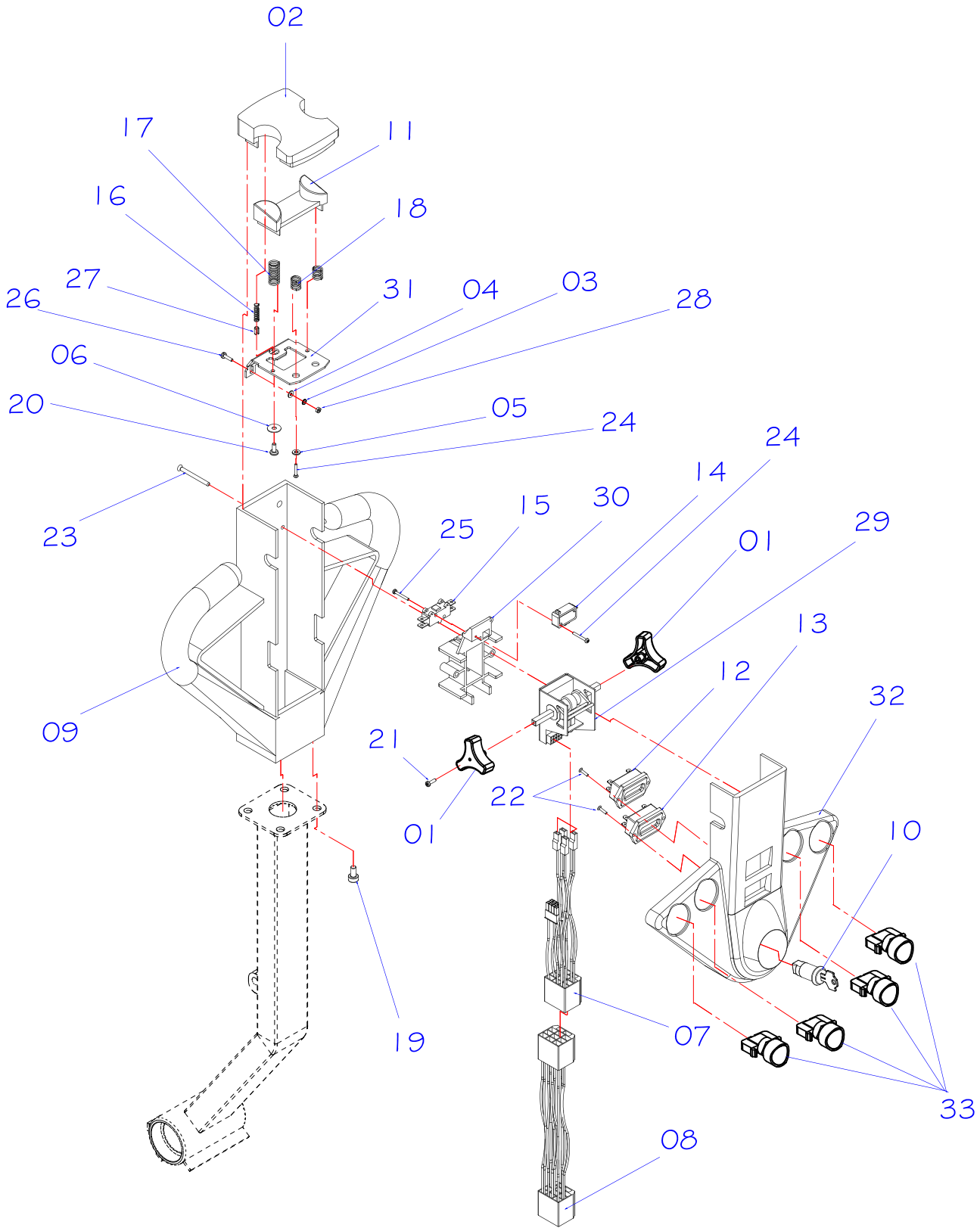
POS.	CÓDIGO COML.	NOME	QTD.
1	0405627	APOIO DO OPERADOR TE25 NOVO	1
2	0402092	ARRUELA DE PRESSÃO M10	5
3	0430430	ARRUELA DE PRESSÃO M12	8
4	0430016	ARRUELA DE PRESSÃO M6	2
5	0403050	ARRUELA LISA M6	17
6	0405628	BOTÃO SOBE/DESCE/VELOCIDADE/BUZINA	4
7	0405631	PARAFUSO ALLEN CABEÇA ABAULADA M6 X 20	4
8	0404005	BUZINA	1
9	0405327	CABO DE POTÊNCIA DO COMPUTADOR	1
10	0405328	CABO DE POTÊNCIA DO CONTATOR	1
11	0405630	ACOPLAMENTO DA TRAÇÃO TE25-NEW	1
12	0405329	CHAPA DO COMPUTADOR	1
13	0405203	COMPUTADOR DE BORDO TE25	1
14	0405105	CONECTOR DA BATERIA	1
15	0404073	CONTATOR DO MOTOR DE ELEVAÇÃO	1
16	0405205	CONTATOR DO MOTOR DE TRAÇÃO	1
17	0405210	FUZÍVEL 250A	1
18	0405097	JOGO DE ESCOVAS DO MOTOR DE ELEVAÇÃO	4
19	0405312	CARENAGEM TE25 NOVA	2
20	0430117	PARAFUSO ALLEN CABEÇA ABAULADA M6 X 20	2
21	0426232	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CHATA M8 X 45	2
22	0426105	PARAFUSO ALLEN CABEÇA ABAULADA M8 X 25	1
23	0405194	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CILÍNDRICA M12 X 25	8
24	0426024	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CILÍNDRICA M6 X 16	2
25	0404231	MONITOR DE CARGA DE BATERIA – TE18/TE25	1
26	0403061	PARAFUSO DE FENDA M5 X 15	5
27	0405334	PARAFUSO DE FENDA M5 X 25	4
28	0405333	PARAFUSO DE FENDA M5 X 30	4
29	0405332	PARAFUSO SEXTAVADO M16 X 25	2
30	0426124	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	5
31	0405208	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 35	2
32	0405331	PORCA GAIOLA M5	13
33	0401010	PORCA SEXTAVADA M6	2
34	0402112	PORCA SEXTAVADA M8	8
35	0430462	PORTA FUSÍVEL 50/150/200A	1
36	0405248	RODA DO RODÍZIO	2
37	0405193	RODÍZIO	2
38	0405093	SOLENÓIDE DA UNIDADE HIDRÁULICA	1
39	0405336	SUPORTE DA RODA DO RODÍZIO	2
40	0431115	SUPORTE DO FUSÍVEL	1
41	0405633	TAMPA DO SUPORTE DOS BOTÕES	1
42	0405330	TAMPA DE FIBRA DO PAINEL FRONTAL	1
43	0405629	ADESIVO DOS BOTÕES	1

7- SUPORTE DE GIRO DO TIMÃO



POS.	CÓDIGO COML.	NOME	QTD.
1	0405191	ARRUELA DE PRESSÃO 3/4"	1
2	0402097	ARRUELA LISA M8	2
3	0405314	CONJUNTO ALAVANCA DO TIMÃO	1
4	0403010	MICRO FIM DE CURSO	1
5	0404095	MOLA GÁS	1
6	0404195	PARAFUSO ALLEN CABEÇA ABAULADA M8 X 16	2
7	0426131	PARAFUSO FENDA M3 X 30 ZINCADO	2
8	0405190	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA ALAVANCA DO TIMÃO	2
9	0405337	PARAFUSO SEXTAVADO 3/4" X 7"	1
10	0426011	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 30	2
11	0426137	PORCA PARLOK M8	2
12	0414009	PORCA SEXTAVADA 3/4"	1
13	0403009	PORCA SEXTAVADA M3	2
14	0401056	ROLAMENTO 6204	2
15	0405188	SUPORTE DE GIRO DA DIREÇÃO	1

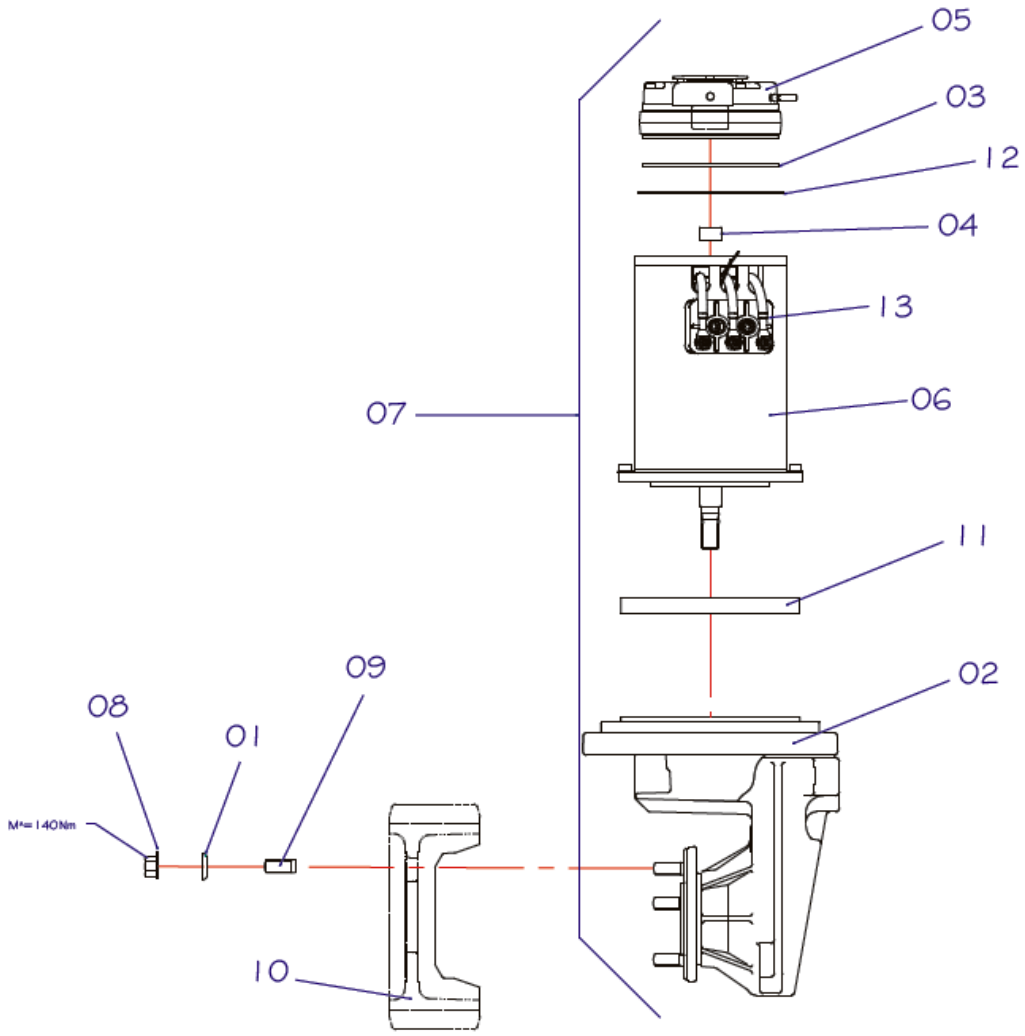
8- CONJUNTO DO TIMÃO



CONJUNTO DO TIMÃO

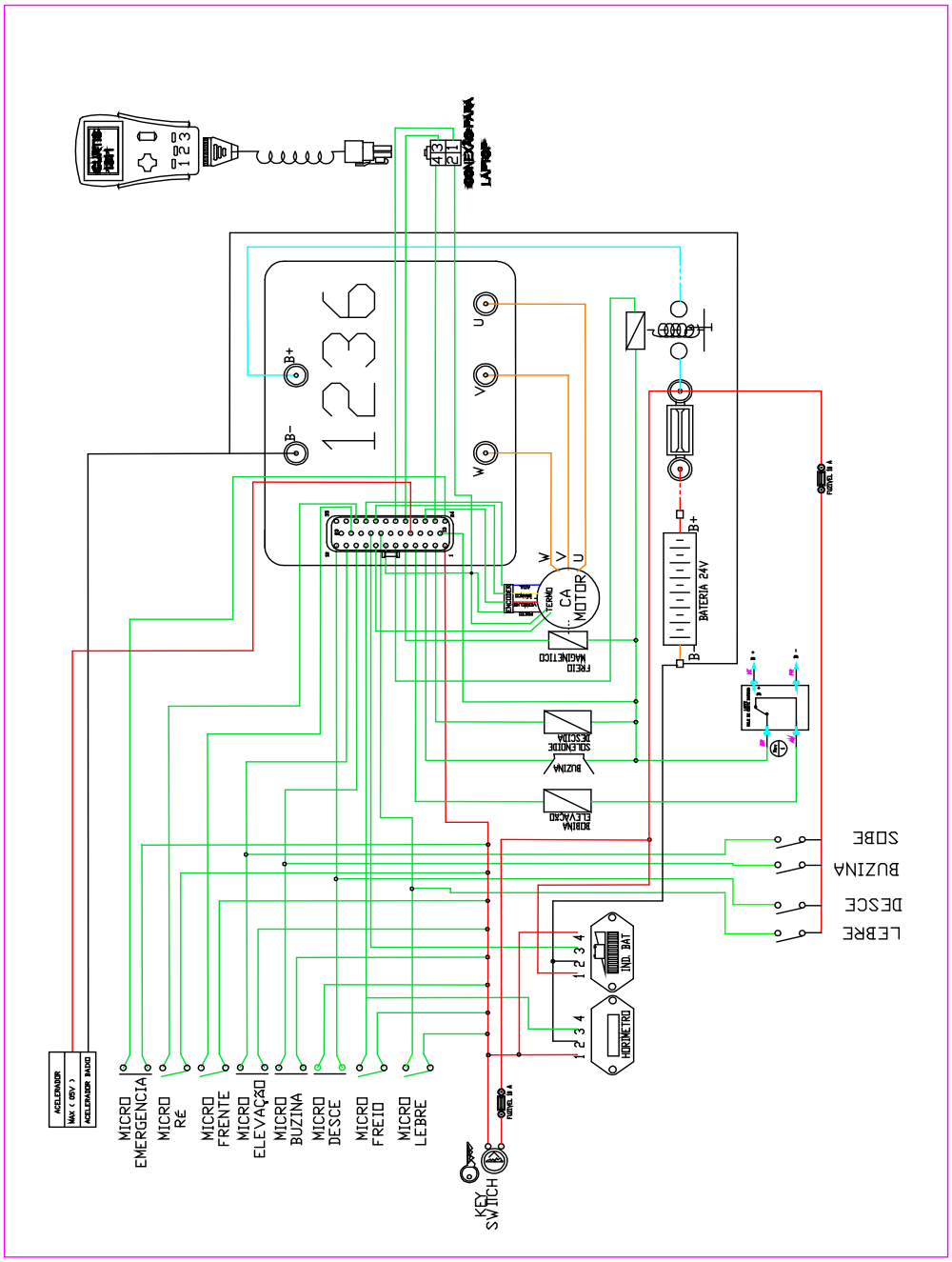
POS.	CÓDIGO COML.	NOME	QTD.
1	0404105	ACIONADOR DO ACELERADOR TE25	2
2	0404158	ACIONADOR DO REVERSO	1
3	0426147	ARRUELA DE PRESSÃO M3	2
4	0426146	ARRUELA LISA M3	2
5	0426144	ARRUELA LISA M4	2
6	0426145	ARRUELA LISA M5	2
7	0426177	CABO ACELERADOR - PT	1
8	0405446	CABO DO TIMÃO	1
9	0404156	CARCAÇA DO TIMÃO	1
10	0405636	CHAVE PACRI	1
11	0426143	ENCAIXE DO REVERSO	1
12	0426056	HORÍMETRO	1
13	0404103	INDICADOR DE CARGA DA BATERIA	1
14	0404112	MICRORUTOR	1
15	0404106	MICRORUTOR DO REVERSO	1
16	0426157	MOLA DO ENCAIXE DO REVERSO	2
17	0404116	MOLA MAIOR DO REVERSO	1
18	0404109	MOLA MENOR DO REVERSO	2
19	0426130	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CILÍNDRICA M6 X 12	4
20	0426149	PARAFUSO DE FENDA M4 X 10	2
21	0426153	PARAFUSO PHILLIPS 3 X 10	2
22	0426154	PARAFUSO PHILLIPS CABEÇA ESCAREADA RS 2,5 X 10	4
23	0426151	PARAFUSO PHILLIPS CABEÇA ESCAREADA RS 3 X 40	6
24	0426150	PARAFUSO PHILLIPS RS 2,5 X 15	2
25	0426152	PARAFUSO PHILLIPS RS 2,5 X 20	3
26	0426156	PARAFUSO CABEÇA DE FENDA M3 X 12	2
27	0426148	PINO ELÁSTICO 4,5 X 8	2
28	0403009	PORCA SEXTAVADA M3	2
29	0404099	REGULADOR DE POTÊNCIA	1
30	0404159	SUPORTE DO REGULADOR	1
31	0404042	SUPORTE DO REVERSO	1
32	0405133	TAMPA DO TIMÃO	1
33	0405130	BOTÕES DE ACIONAMENTO TE25 / TE18	4
1 - 33	0405335	TIMÃO COMPLETO	1

9- CONJUNTO DE TRAÇÃO



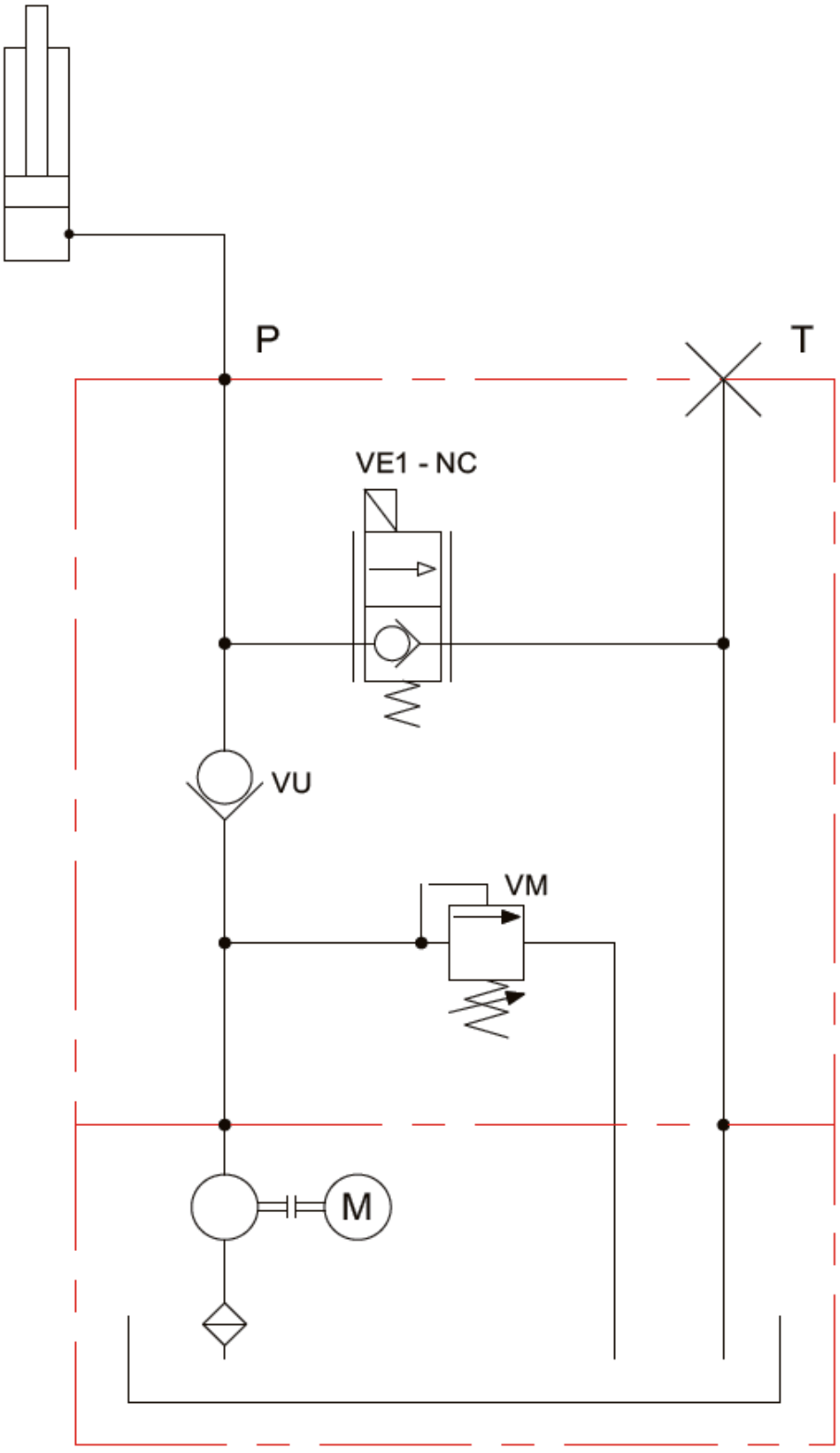
POS.	CÓDIGO COML.	NOME	QTD.
1	0430261	ARRUELA CÔNICA M14	5
2	0405217	CAIXA DE ENGRENAGEM COMPLETA	1
3	0405271	DISCO DE FREIO	1
4	0405269	ENCODER DO MOTOR DE TRAÇÃO	1
5	0405219	FREIO MAGNÉTICO	1
6	0405218	MOTOR DE TRAÇÃO	1
7	0405220	MOTOREDUTOR COMPLETO	1
8	0430260	PORCA SEXTAVADA CÔNICA M14 MB	5
9	0405321	PRISIONEIRO DA TRANSMISSÃO	5
10	0405216	RODA DE TRAÇÃO	1
11	0405317	ROLAMENTO DA COROA DA TRANSMISSÃO	1
12	0405270	SUPORTE DO FREIO	1
13	0405322	SUPORTE DOS CABOS DO MOTOR DA TRANSMISSÃO	1

10- ESQUEMA ELÉTRICO



POS.	CÓDIGO COML.	NOME	QTD.
1	0405445	CABEAMENTO COMPLETO	1
2	0405438	CABO DA BATERIA	2
3	0405339	CABO DE POTÊNCIA U	1
4	0405440	CABO DE POTÊNCIA V	1
5	0405441	CABO DE POTÊNCIA W	1
6	0405442	CHICOTE DA UNIDADE HIDRÁULICA	1
7	0405443	CHICOTE DO APOIO DO OPERADOR	1
8	0405444	CHICOTE DO PAINEL ELÉTRICO	1
9	0405446	CHICOTE DO TIMÃO	1

11- ESQUEMA HIDRÁULICO



Falhas, causas e correções dos controladores

Cód. de Falha	Texto no Display do hand set	A falha provocada	Causas possíveis	Fato real / razão / verificação	Correção
12	**Controller Overcurrent** Controlador com corrente acima do limite	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1. Curto externo entre fases U, V ou W 2. Parâmetros do motor estão definidos erradamente 3. Controlador com defeito 4. Encoder de velocidade com problemas de ruído	Corrente de fase muito alta	Ciclar KSI
13	**Current Sensor Fault** Falha do sensor de corrente dentro do controlador	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1. Curto externo entre uma das fases (U, V ou W do estator) e o chassi da empilhadeira 2. Controlador com defeito	Os sensores de corrente do controlador apresentam diferentes valores nas leituras das correntes U,V e W	Ciclar KSI
14	**Precharge Failed** Falha no banco de capacitores	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Frea totalmente a empilhadeira .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1.Carga externa no banco de capacitores (conector B+) que impossibilita que o banco de capacitores seja carregado	Falha ao carregar o banco de capacitores	Ciclar interlock switch
15	**Controller Sever Undertemp** Dissipador com temperatura muito baixa	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1. Controlador trabalhando em ambiente de temperatura muito baixa	Temperatura do dissipador abaixo de **-40°C**	Deixar que o dissipador chegue a uma temperatura maior que -40°C e ciclar o interlock switch ou o KSI switch

16	**Controller Sever Overtemp** Dissipador com temperatura acima de **+95°C**	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1. Controlador trabalhando em ambiente de temperatura muito alta 2. Veiculo operando com carga excessiva 3. Montagem impropria do controlador	Temperatura do dissipador acima de **+95°C**	Deixar que o dissipador chegue a uma temperatura menor que +95°C e ciclar o interlock ou ciclar o KSI
17	**Server Undervoltage** Tensão do banco de capacitores abaixo do extremo limite mínimo	.Reduz o torque de tração	1. Parâmetros de bateria errados (Menu>Bateria) 2. 'Bateria com fuga' 3. Resistência da bateria muito alta 4. Bateria foi desconectada enquanto a empilhadeira se movia 5. Fusível do B+ queimado 6. Contator geral não fechou contatos	Tensão do banco de capacitores abaixo do valor calculado 'Server Undervoltage'	A tensão tem que ser maior que o limite 'Server Undervoltage'
18	**Server Overvoltage** Tensão do banco de capacitores acima do valor deste parâmetro	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1. Parâmetros de bateria errados (Menu>Bateria) 2. Resistência da bateria muito alta 3. Bateria foi desconectada enquanto a empilhadeira desacelerava ou freava (enquanto era aplicada corrente regenerativa)	Tensão do banco de capacitores acima do valor deste parâmetro. Verifique a tensão com o hand-set (Monitor Menu > Battery > Capacitor Voltage)	Trazer a tensão do banco de capacitores abaixo do Overvoltage limit e ciclar KSI
22	**Controller Overtemp Cutback** Temperatura do dissipador acima de **85°C**	.Reduz o torque de tração e de frenagem	1. Controlador está operando num ambiente muito quente 2. Veiculo trafegando com carga excessiva 3. Montagem imprópria do controlador	Temperatura do dissipador acima de **85°C**	
23	**Undervoltage Cutback**	.Reduz o torque de tração	Exatamente as mesmas causas e correções da falha **17** Verifique se a bateria está descarregada		
24	**Overvoltage Cutback** Tensão do banco de capacitores acima do valor "Overvoltage limit'	.Reduz o torque de tração	Exatamente as mesmas causas e correções da falha 18		

28	**Motor Temp Hot Cutback** Motor com temperatura alta	.Reduz o torque de tração	1. A temperatura do motor está igual ou acima da temperatura programada no parâmetro 'Temperature Hot'2. Os parâmetros referentes ao Menu 'Motor Temperature Control Menu' estão errados3. Verifique se 'Analog2' é informado no menu Inputs. Menu Monitor > Motor: temperature and > Inputs:Analog24. Se a empilhadeira não usa sensor de temperatura no motor, os parâmetros 'Temp Compensation' e 'Temp Cutback' devem estar programados = 'Off '	Temperatura do motor está igual ou acima do valor programado no parâmetro 'Temperature Hot'	Deixar a temperatura do motor abaixar
29	**Motor Temp Sensor Fault** Falha no sensor de temperatura do motor	.Máxima rotação é reduzida	1. Sensor de temperatura do motor não está conectado corretamente. 2. Verifique se 'Analog2' é informado no menu Inputs. Menu Monitor > Motor: temperature and > Inputs:Analog2 3. Se a empilhadeira não usa sensor de temperatura no motor, os parâmetros 'Motor Temp Sensor' devem estar programado como 'Off '	Sensor de temperatura do motor apresenta 0V ou 10V no pino 8 do controlador (medir entre pino 8 e o terra)	Corrigir de forma que a tensão apresente 0V ou 10V no pino 8.
31	**Coil1 Driver Open/Short** Bobina do contactor geral em curto ou 'aberto'	.Não energiza o contator geral	1. O pino 6 está em curto ou aberto 2. Conector sujo 3. Conector mal climpado ou fio com descontinuidade (aberto).	**NOTA:** Esta falha só ocorre se o parâmetro **'Main Enable' = Off**	Ciclar o driver após correção do problema
32	**Coil2 Driver Open/Short** Bobina do freio em curto ou 'aberta'	.Freio não funciona	1. O pino 5 está em curto ou aberto 2. Conector sujo 3. Conector mal climpado ou fio interrompido.	**NOTA:** Esta falha só ocorre se o parâmetro **'EM Brake Type' = 0**	Ciclar o driver após correção do problema
32	**EMBrake Open/Short** Bobina do freio em curto ou 'aberta'	.Freio não funciona	1. O pino 5 está em curto ou aberto 2. Conector sujo 3. Conector mal climpado ou fio interrompido.	**NOTA:** Esta falha só ocorre se o parâmetro **'EM Brake Type' > 0**	Ciclar o driver após correção do problema

33	**Coil3 Driver Open/Short** Bobina do contator da motobomba em curto ou 'aberta'	.Motobomba não funciona	1. O pino 4 está em curto ou aberto 2. Conector sujo 3. Conector mal climpado ou fio interrompido.	Verificar se o pino 4 está em curto ou aberto.	Ciclar o driver após correção do problema
34	**Coil4 Driver Open/Short** (Bobina do dispositivo auxiliar em curto ou 'aberto')	.Dispositivo auxiliar não funciona	1. O pino 3 está em curto ou aberto 2. Conector sujo 3. Conector mal climpado ou fio interrompido.	Verificar se o pino 3 está em curto ou aberto.	Ciclar o driver após correção do problema
35	**PD Open/Short** Bobina da válv. Proporcional em curto ou 'aberta'	.Válvula Proporcional não funciona	1. O pino 2 está em curto ou aberto 2. Conector sujo 3. Conector mal climpado ou fio interrompido.	Verificar se o pino 2 está em curto ou aberto.	Ciclar o driver após correção do problema
36	**Encoder Fault** Falha do encoder	.Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) Corta o sinal do pedal de aceleração	1. Falha do encoder do motor (veja no Handset: Menu > Monitor > Motor > Motor RPM) se não informar a rotação = falha do encoder 2. Conector mal climpado ou fio interrompido	Detectado falha de fase no encoder do motor	Ciclar o driver após correção do problema
37	**Motor Open** Falta de fase no motor	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	1. Falta uma das fases do motor 2. Conector mal climpado ou fio interrompido	Verificar falta de uma das fases do motor (U, V ou W)	Ciclar chave de partida KSI
38	**Main Contactor Welded** Contatos do contator geral colados	.Corta o motor de tração .Frea totalmente a empilhadeira .Corta o sinal do acelerador .Não energiza a motobomba	1. Contatos do contator geral colados 2. Os cabos das fases U ou V do motor estão desconectados ou interrompidos 3. Um circuito alternativo (como por exemplo, um resistor de pré-carga) está fornecendo corrente ao banco de capacitores (terminal B+)	Verificar falta de fases U ou V do motor	Ciclar chave de partida (KSI)

39	**Main Contactor Did Not Close** Contator geral não fechou seus contatos	.Corta o motor de tração.Desenergiza o contator geral .Frea totalmente a empilhadeira).Corta o sinal do pedal de aceleração.Não energiza a motobomba	1. contator geral não fechou seus contatos 2. Contatos do contator geral estão oxidados, queimados ou não tem um bom contato3. Uma carga externa impede que o banco de capacitores seja carregado4. Fusível B+ queimado	Verificar estado dos contatos, fusível, alguma carga externa que não permite que o banco de capacitores seja carregado.	Cicle a chave de partida (KSI)
41	**Throttle Wiper High** Tensao alta no terminal central (wiper) do potenciômetro do acelerador	.Corta o sinal do pedal de aceleração	1. Tensão muita alta no terminal 'wiper' do potenciometro de aceleração. Veja o valor desta tensão com Handset: Menu Monitor menu > Inputs > Throtle Pot.	A voltagem no pino 16 está acima do limite.	
42	**Throttle Wiper Low** Tensao baixa no terminal central (wiper) do potenciômetro do acelerador	.Corta o sinal do pedal de aceleração	1. Tensão muita baixa no terminal 'wiper' do potenciometro de aceleração. Veja o valor desta tensão com Handset: Menu > Monitor > Inputs > Throtle Pot.	A voltagem no pino 16 está abaixo do limite.	
43	**Pot2 Wiper High** Potenciômetro do Pedal de freio	.Não energiza o freio eletromagnético (frea totalmente a empilhadeira)	1. Tensão muita alta no terminal 'Pot2 wiper' do potenciometro de freio. Veja o valor desta tensão com Handset: Monitor menu>>Inputs>>Pot2 Raw	A voltagem no pino 17 está acima do limite	
44	**Pot2 Wiper Low** Tensão baixa no terminal central (wiper) do pedal de freio	.Não energiza o freio eletromagnético (frea totalmente a empilhadeira)	1. Tensão muita alta no terminal 'Pot2 wiper' do potenciometro de freio. Veja o valor desta tensão com Handset: Monitor menu>>Inputs>>Pot2 Raw	A voltagem no pino 17 está abaixo do limite. Verifique a programação VCL 'Setup_Pot_Faults'	
45	**Pot Low Overcurrent** Corrente excessiva no pino 18 (Pot Low)	.Não energiza o freio eletromagnético (frea totalmente a empilhadeira)	1. A corrente 'Pot Low Input Current' (pino 18) está acima de 10mA. Verifique com o Handset: Monitor menu >> Outputs >> Pot Low	Corrija a falha	Ciclar chave de partida (KSI)

47	**HPD/ Sequencing Fault**	.Corta o sinal do pedal de aceleração	1. Sinais da chave de partida KSI, Interlock switch, chave seletora frente-ré e sinais de pedal aplicados com sequência incorreta 2. Cabos interrompidos, falha de climpagem, falha do interruptor de partida (KSI), ou o interlock, frente-ré ou sinais do pedal de aceleração. Verifique com o Handset: Menu Monitor > Inputs	Falha devido a sequência incorreta de sinais da chave de partida (KSI), do interlock, frente frente-ré, acelerador.	Reaplique os sinais de entrada na sequencia corret
47	**Emer Rev. HPD**	.Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira)	1. A empilhadeira reverteu em situação emergencial, e após a reversão houve falha de sequenciamento	Se o parâmetro: 'EMR Dir Interlock' = On, Usando o handset, troque para 'Off' os parâmetros INTERLOCK, FORWARD INPUT, REVERSE INPUT (menu monitor) e clicle KSI . Se 'EMR Interlock' = Off, Usando o handset, troque para 'Off' os parâmetros FORWARD INPUT, REVERSE INPUT (menu monitor)	Ciclar chave de partida (KSI)
49	**Parameter Change fault**	.Corta o motor de tração .Abre o contator geral .Frea totalmente a empilhadeira .Corta o sinal do pedal de aceleração .Não energiza a motobomba	Esta é uma falha causada pela troca de certos parâmetros de forma que a empilhadeira não volta a operar enquanto a chave de partida (KSI) não for ciclada. Por exemplo: alterando-se o 'Throttle Type' (tipo de acelerador), esta falha será indicada e requer que a chave KSI seja ciclada.	Corrija os parâmetros que requerem ciclagem da chave de partida (KSI)	Ciclar chave de partida (KSI)
71	**OS General** Falha geral	.Interrompe todas as funções da empilhadeira e freia completamente	Falha interna do controlador	Falha interna do controlador	Ciclar chave de partida (KSI)

73	**Stall Detected** Motor travado	.Frea totalmente a empilhadeira .Corta o sinal do pedal de aceleração .O modo de controle muda para LOS (limited Operating Strategy)	1. Motor travado 2. Falha do encoder do motor 3. Problemas na climpagem dos conectores ou fios partidos 4. Problemas com a fonte de energia do encoder 5. Verifique com o handset: Menu > Monitor > Motor: Motor RPM	Não detectado rotação do encoder do motor	Cicle a chave de partida (KSI) ou verifique se o encoder do motor está enviando sinais enquanto opera no modo LOS e reprograme'Throttle Command' = 0 e 'Motor RPM' = 0
92	**EM Brake Failed to Set** Falha ao acionar o freio		1. Algum movimento da empilhadeira foi percebido pelo controlador no período entre: a 'ordem' de frear ter sido enviada pelo controlador e o momento em que a bobina do freio é desenergizada2. O freio eletromagnético não impede do motor girar.		Acione o pedal de aceleração
94	**Emer Rev. Timeout**	.Não energiza o freio (frea totalmente a empilhadeira) .Corta o sinal do pedal de aceleração	1. A reversão emergencial foi ativada e concluída por que o tempo programado em 'EMR Timeout' expirou 2. O sinal de reversão emergencial está travado		Mude para Off o parâmetro EMR REV INPUT com o handset: Menu > Monitor > EMR REV INPUT: Off

www.paletrans.com.br

GARANTIA

PALETRANS EQUIPAMENTOS

Rua: Paletrans, 100 - CEP 14140-000 - Cravinhos - SP - Brasil

Tel.: +55 16 3951-9999

e-mail: posvendas@paletrans.com.br

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

PALETRANS PEÇAS

Rua: Paletrans, 100 - CEP 14140-000 - Cravinhos - SP - Brasil

Tel.: +55 16 3951-9333

e-mail: pecas@paletranspecas.com.br